

# 生益电子股份有限公司招聘简章

## 一、公司简介

生益电子股份有限公司(以下简称“生益电子”)成立于 1985 年,总部位于广东省东莞市,是专业制作高精度、高密度、高品质印制电路板的国家高新技术企业(股票代码:688183)。

生益电子员工规模 5000 余人,拥有东莞东城、江西吉安两大制造厂区,依托成熟的运营管理和健全的质量体系,秉承“质量第一、客户满意、改革创新、担当共赢”的经营理念,生益电子以全员参与的品质文化、高精尖的人才团队、雄厚的工艺技术研发能力、客户至上的服务精神,成为 PCB 领域的先锋。生益电子为客户提供一站式的印制电路板解决方案,产品广泛应用于通信设备、网络设备、计算机/服务器、汽车电子、消费电子、工业控制、医疗、航空航天等领域,与众多世界顶尖企业建立了长期稳定的战略合作关系。

生益电子获得了众多印制电路板相关的知识产权,截至 2023 年拥有国内外知识产权 312 项,其中发明专利 242 项。公司紧跟国际先进技术的发展趋势,针对新产品、新技术进行前期研究开发。公司是国家高新技术企业、国家知识产权示范企业,设立广东省企业技术中心、广东省高端通讯印制电路板工程技术研究开发中心、广东省博士工作站、东莞市高速印制电路板重点实验室,多项成果获得科技成果鉴定国际先进水平或国内领先水平。

“创一流企业,造百年生益”,生益电子始终坚持科技创新引领,把握新一轮科技革命和产业变革深入发展的机遇期,行稳致远! 了解更详细信息请登录[公司主页](http://www.sye.com.cn), 主页: <http://www.sye.com.cn>。

## 二、招聘岗位

NO.	岗位类别	需求学历	需求专业	职位描述
1	工艺研发类	硕士/本科	高分子类、材料类、化学化工类、电子信息通讯类、数学、机械自动化等理工科	工艺研发工程师: 1. 负责工序流程能力的规划、测试与维护; 2. 负责新产品导入评审及工艺专项工作; 3. 负责工艺技术问题分析与改进,成果进行批量应用转化、分析和标准化; 4. 新材料、新设备的评估及验收。
2	产品设计类	本科	理工科(化工、机械、电子、计算机、应用数学专业优先)	MI 工程师: 对客户设计文件及图纸进行技术审查,与客户协商解决可制造性问题、优化设计成本,设计产品生产制作流程、输出物料采购及生产制作要求。



3	质量管理类	本科	化学化工、材料类、机械自动化类、电子、数学、物流管理等理工科类	<p>1. 流程工程师： 负责产品质量预案的分析与制定、不合格品的处理与原因分析、品质改善的组织与实施等。</p> <p>2. FQA 工程师： 负责以客户的立场对产品质量进行最终检查，保证交付产品的质量。</p> <p>3. 供应商质量管理工程师： 负责供应商的来料及过程质量检查，稽核并出具报告；与供应商保持紧密联系和沟通，保证产品及来料的质量。</p> <p>4. 客户质量工程师 负责客户质量跟踪管理、客诉问题内外部处理、客户关系维护及质量问题判定等工作</p> <p>5. 计量工程师： 负责公司内计量器具的内部检定、标识、数据收集并纳入档案，做好相关记录和出具证书；使用剂量器具进行计量，提供数据以协助流程工程师分析解决问题。</p>
4	设备设施类	本科	机电、机械类、电气自动化、电力、暖通相关专业	<p>设备设施工程师：</p> <p>1. 负责设备规划、选型、安装、测试、验收；</p> <p>2. 负责生产设备、关键设备及公共设备的点检、维护保养；</p> <p>3. 负责设备设施自动化、智能化规划和改造升级；</p> <p>4. 负责工程施工安全规范建立、安全管理和安全督查工作。</p>
5	生产计划	本科	工业工程、物流管理、理工类专业	<p>计划专员：</p> <p>1. 负责根据各类订单交货期要求进行生产计划的合理编排及进度跟进及协调，确保所有订单的准时交付；</p> <p>2. 负责对进度异常的情况及时协调跟进处理，并与对应的人员做好沟通反馈；</p> <p>3. 对所负责流程段的整体情况做好统一部署和安排。</p>
6	生产管理类	本科	化工、高分子、机械等理工科	<p>生产主管：</p> <p>1. 负责生产部工序产量、质量、进度、人员管理等相关工作；</p> <p>2. 负责生产部工序的生产运作管理。</p>
7	体系	本科	理工科，英语等相关专业	<p>体系审核专员：</p> <p>1. 负责公司质量、环境、职业健康安全、信息安全管理体系在公司的推行，并制订查核计划，对体系标准的实施情况进行监察、内部审核，确保公司的标准化良性运作；</p> <p>2. 协助完成客户验厂审核及第三方审核工作。</p>
8	人力资源	本科	人力资源管理、心理学等相关专业	<p>人力资源专员：</p> <p>培养方向为人才管理、培训、绩效等，负责流程的优化与制度完善，以提升人才价值</p>

说明：以上招聘岗位工作地点均为东莞市。

### 三、薪酬福利

本科生税前年综合收入 **11.3-15.5** 万元左右；

硕士生税前年综合收入 **15.4-18.2** 万元左右；

NO.	项目	说明
1	奖金	季度绩效奖、年度绩效奖、年终双薪以及其他各类奖金
2	五险一金	养老保险、医疗保险、失业保险、生育保险、工伤保险、住房公积金
3	食宿	设有品种丰富、南北风味俱全的食堂，提供伙食补贴 提供公寓式宿舍，空调、热水器、家具等一应俱全，生活环境温馨舒适。
4	工作制	实行五天八小时工作制，法定节假日另加有薪年假。如需加班，按国家规定支付加班工资
5	假期	按国家法定假日休假，入职满 1 年的员工享有 5 天有薪年假 按国家规定享有婚假、产假/陪产假、丧假、哺乳假等假期
6	日常福利	每年定期为员工发放生活福利用品，年度免费体检，年度员工旅游、每月举办生日晚会，发放生日礼物，结婚发放新婚礼金，定期组织丰富的企业文化活动，公司设有卡拉 OK 厅、台球室、乒乓球室、篮球场、健身房等多种福利设施，免费向员工开放
7	激励制度	实行目标管理与绩效考核，个人绩效、公司绩效与各项奖励挂钩，为表现优秀的员工提供发展空间
8	户口	可入户东莞市户口，享受政府补贴，参照东莞市 2023 年标准为 6000 元/人，具备东莞市户籍为 1 万元/人。

### 四、培训

公司拥有多元化、全方位的培训体系，设有入职培训、操作岗位培训、见习期培训、在职培训、基层管理人员培训、菁英圈培训、荟萃圈培训、中高层御风营培训及各类专业技能培训（如英语）等，贯穿每个生益人职业生涯的每个阶段。

针对毕业生量身打造科学、系统、完整的培训计划。为所有新入职的应届生提供为期 2 个月的带薪脱产培训，培训内容涵盖团队拓展训练、职业综合素养培训、PCB 行业信息、PCB 生产工艺理论培训、PCB 品质体系知识培训、全流程跟进 PCB 制造过程等培训。通过多元化培训项目以及实际岗位经验的有效结合，为每名新职员设置跟进人进行培训、实践辅导，系统的培训项目将为新职员的成长提供迅速便捷的途径，帮助每一个大学生们实现由学校到企业、由学生到工作者、由 PCB 门外到 PCB 门内的转变，并为今后在公司的长远发展奠定坚实的基础。

### 五、晋升与发展

公司为员工提供清晰的晋升发展通道：管理序列、技术序列、专业序列、业务序列

以技术序列为例：见习工程师→助理工程师→一级工程师→二级工程师→三级工程师→高级工程师→主任工程师→资深主任工程师→专家→高级专家→资深专家→首席专家

## 六、应聘流程及注意事项

### 1、应聘流程：

校园宣讲——线下/线上投递简历——测评——线下/线上初试——线下/线上复试——发放 offer——签约

### 2、简历投递方式：

①现场投递：在各高校宣讲会/双选会现场，接收纸质简历（含个人简历、成绩单及各类证书复印件）投递。

②线上投递：将电子档简历（含个人简历、成绩单及各类证书扫描件）通过生益电子校招网申二维码投递。



【生益电子校招网申二维码】

## 七、宣讲会行程安排

最新招聘行程及招聘动态我们将第一时间通过生益电子招聘微信公众号、各大学校就业信息网公布，可就近参加宣讲会投递简历，敬请各位关注。



【生益电子招聘公众号】

## 八、联系方式

1、联系人：邱小姐 13330175807（微信同号） 谭小姐 18664096616（微信同号）

闵先生 13925866316（微信同号） 魏先生 13544884787（微信同号）

2、公司地址：广东省东莞市东城区东城科技工业园同振路 33 号（523127）

3、生益电子招聘官方网站：<https://sye.zhiye.com/>